



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напорный патрубок	Rp 1
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	5 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	35 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	3 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,75 кВт
Номинальный ток I_N	5,2 А
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Коэффициент мощности $\cos \phi$	0.98
Класс нагревостойкости изоляции	B

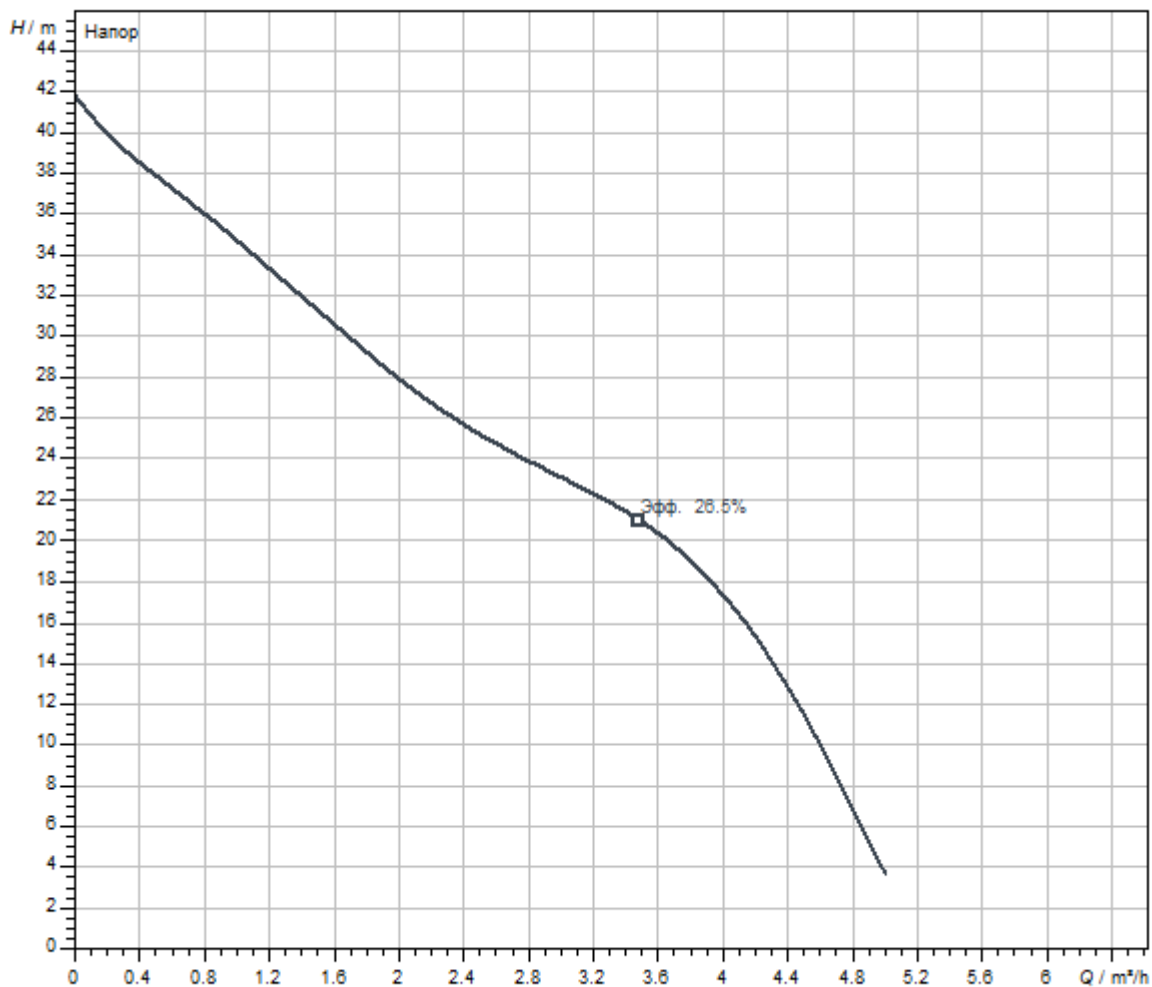
Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	CVPPF
Материал уплотнения	NBR

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	Rp 1
Патрубок на напорн. стороне DN _d	Rp 1

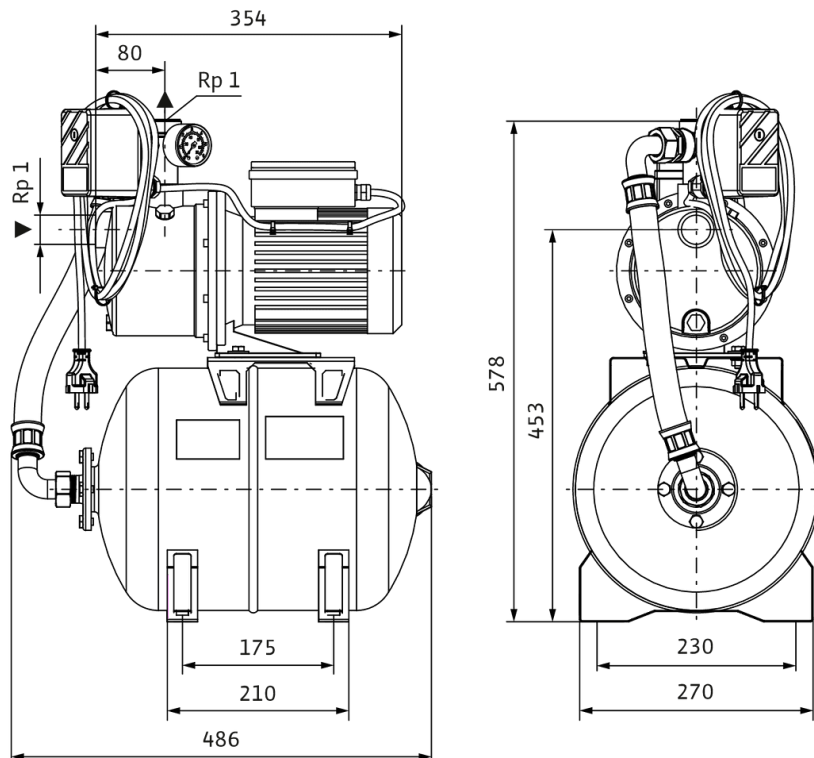
Характеристики



Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости Т	20.00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2850 1/min

Размеры и габаритные чертежи

Jet HWJ 20 L 203 (1~230 V)



Описание изделия

Установка с центробежным насосом в компактном исполнении с горизонтальным всасывающим и вертикальным напорным патрубком, которая состоит из следующих компонентов:

Самовсасывающий одноступенчатый струйный насос со сквозным насосным валом электродвигателя и не зависящим от направления вращения скользящим торцовым уплотнением. Напрямую присоединенный фланцами однофазный или трехфазный электродвигатель со встроенным термическим защитным выключателем и конденсатором в однофазном исполнении.

Система управления насосом с управляющим агрегатом и мембранным напорным резервуаром,

манометрическим выключателем и манометром (0–6 бар).

Напорный бак оснащен прочной заменяемой мембраной из EPDM с высокими рабочими характеристиками.

Все детали, находящиеся в контакте с перекачиваемой жидкостью, выполнены в антикоррозионном исполнении.

Насосная установка предварительно установлена в готовом к подсоединению виде и подключается с помощью кабеля длиной 2 м и сетевого штекера. Идеально подходит для переносной эксплуатации в саду или для различных увлечений. В трехфазном исполнении подсоединение выполняется через клеммную коробку.

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	CVPPF
Материал уплотнения	NBR

Эксплуатационные параметры

Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	5 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	35 °C
Объем брутто мембранного расширительного сосуда V	20 л
Максимальное рабочее давление p	10,0 бар
Напорный патрубок	Rp 1
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C

Данные электродвигателя

Электромагнитная совместимость	EN 61000-6-1, -2, -3, -4
Номинальный ток I_N	5,2 А
Коэффициент мощности $\cos \phi$	0.98
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Класс нагревостойкости изоляции	B
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,75 кВт

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	Rp 1
Патрубок на напорн. стороне DN _d	Rp 1

Информация о размещении заказа

Масса нетто прикл. m	15,9 кг
Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Jet HWJ 20 L 203 (1~230 V)
Артикульный номер	2549380