

ТЕПЛОВОЙ НАСОС С ИНВЕРТОРОМ

# PUHZ-SHW

СЕРИЯ ZUBADAN INVERTER

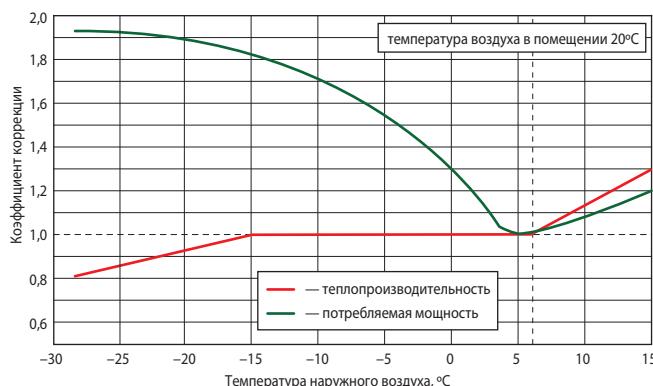
Компания Mitsubishi Electric представляет системы серии ZUBADAN. На японском языке это обозначает «супер обогрев». Известно, что производительность кондиционеров, использующих для обогрева помещений низкотемпературное тепло наружного воздуха, уменьшается при снижении температуры воздуха. И это снижение весьма значительное: при температуре  $-20^{\circ}\text{C}$  теплопроизводительность на 40% меньше номинального значения, указанного в спецификациях приборов и измеренного при температуре  $+7^{\circ}\text{C}$ . Именно по этой причине кондиционеры не рассматривают в странах с холодными зимами как полноценный нагревательный прибор. Отношение к ним коренным образом изменилось благодаря тепловым насосам Mitsubishi Electric на основе технологии ZUBADAN.



ZUBADAN

## Стабильная теплопроизводительность

Теплопроизводительность полупромышленных систем Mitsubishi Electric серии ZUBADAN Inverter сохраняет номинальное значение вплоть до температуры наружного воздуха  $-15^{\circ}\text{C}$ . При дальнейшем понижении температуры (завод-изготовитель гарантирует работоспособность наружных блоков серии «R2.UK» и старше до температуры  $-28^{\circ}\text{C}$ ) теплопроизводительность начинает уменьшаться. Но при этом сохраняется преимущество как перед обычными системами, так и перед энергоэффективными системами серии POWER Inverter.



Гарантированная производителем  
минимальная температура наружного  
воздуха составляет  $-28^{\circ}\text{C}$  (серия «R2.UK»).

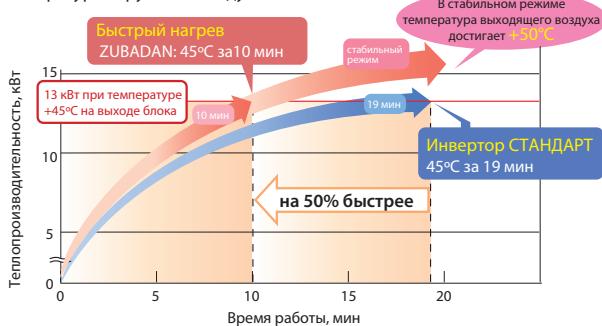


## Комфортный нагрев помещения

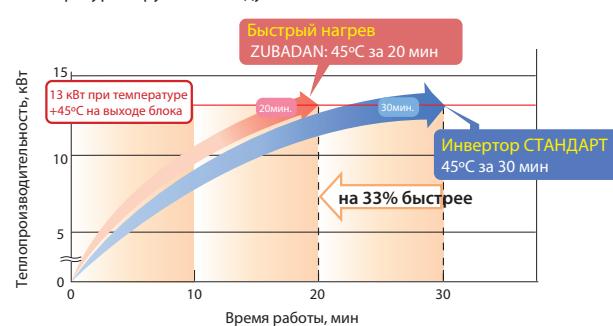
Алгоритм управления цепью инъекции может быть оптимизирован с целью достижения максимальной теплопроизводительности, например, при пуске системы в холодном помещении. Другой режим, в котором важна максимальная производительность — это режим оттаивания наружного теплообменника (испарителя). Режим оттаивания, избежать которого в тепловых насосах с воздушным охлаждением невозможно, происходит быстро и совершенно незаметно для пользователя.

### Максимальная теплопроизводительность при пуске

Температура наружного воздуха  $+2^{\circ}\text{C}$



Температура наружного воздуха  $-20^{\circ}\text{C}$



### Управление режимом оттаивания

Результаты полевых испытаний в г. Асахикава (остров Хоккайдо, Япония)

25 января 2005 г.



2 декабря 2004 г.

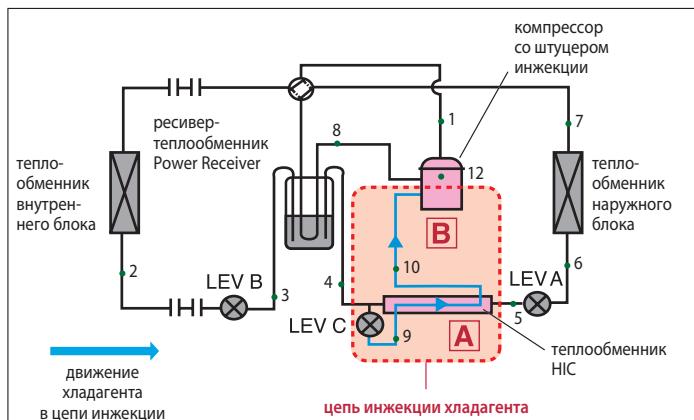


Пример эксплуатации наружного блока

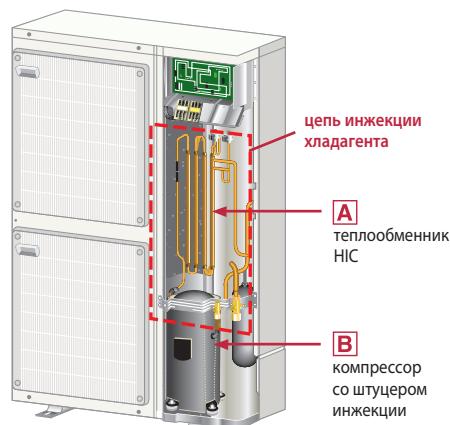


## Цепь двухфазного впрыска

### ZUBADAN Inverter



Уникальная технология двухфазного впрыска хладагента в компрессор обеспечивает стабильную теплопроизводительность при понижении температуры наружного воздуха.



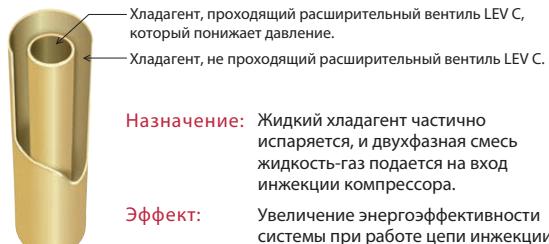
В системах ZUBADAN Inverter применяется метод парожидкостной инжекции. В режиме обогрева давление жидкого хладагента, выходящего из конденсатора, роль которого выполняет теплообменник внутреннего блока, немного уменьшается с помощью расширительного вентиля LEV B. Парожидкостная смесь (точка 3) поступает в ресивер «Power Receiver». Внутри ресивера проходит линия всасывания, и осуществляется обмен теплотой с газообразным хладагентом низкого давления. За счет этого температура смеси снова понижается (точка 4), и жидкость поступает на выход ресивера. Далее некоторое количество жидкого хладагента отводится через расширительный вентиль LEV C в цепь инжекции - теплообменник HIC. Часть жидкости испаряется, а температура образующейся смеси понижается. За счет этого охлаждается основной поток жидкого хладагента, проходящий через теплообменник HIC (точка 5). После дросселирования с помощью расширительного вентиля LEV A (точка 6) смесь жидкого хладагента и образовавшегося в процессе понижения давления пара поступает в испаритель, то есть теплообменник наружного блока. За счет низкой температуры испарения тепло передается от наружного воздуха к хладагенту, и жидкая фаза в смеси полностью испаряется (точка 7). В результате прохода через трубу низкого давления в ресивере «Power Receiver», перегрев газообразного хладагента увеличивается, и он поступает в компрессор. Кроме того, этот ресивер сглаживает колебания промежуточного давления при флюктуациях внешней тепловой нагрузки, а также гарантирует подачу на расширительный вентиль цепи инжекции только жидкого хладагента, что стабилизирует работу этой цепи.

Часть жидкого хладагента, отведенная от основного потока в цепь инжекции, превращается в парожидкостную смесь среднего давления. При этом температура смеси понижается, и она подается через специальный штуцер инжекции в компрессор, осуществляя полное промежуточное охлаждение хладагента в процессе сжатия и обеспечивая тем самым расчетную долговечность компрессора.

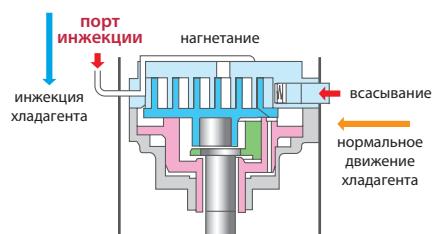
Расширительный вентиль LEV B задает величину переохлаждения хладагента в конденсаторе. Вентиль LEV A определяет перегрев в испарителе, а LEV C поддерживает температуру перегретого пара на выходе компрессора около 90°C. Это происходит за счет того, что, попадая через цепи инжекции в замкнутую область между спиралью компрессора, двухфазная смесь перемешивается с газообразным горячим хладагентом, и жидкость из смеси полностью испаряется. Температура газа понижается. Регулируя состав парожидкостной смеси, можно контролировать температуру нагнетания компрессора. Это позволяет не только избежать перегрева компрессора, но и оптимизировать теплопроизводительность конденсатора.

### A Теплообменник HIC

#### Теплообменник HIC в разрезе



### B Компрессор со штуцером инжекции



**Назначение:** Увеличение расхода хладагента через компрессор.

**Эффект:** Увеличение теплопроизводительности при низкой температуре наружного воздуха. Повышение температуры воздуха на выходе внутреннего блока, а также сокращение длительности режима оттаивания.

Парожидкостная смесь, прошедшая теплообменник HIC, поступает через штуцер инжекции в компрессор. Таким образом, компрессор имеет два входа: штуцер всасывания и штуцер инжекции. Управляя расходом хладагента в цепи инжекции, удается увеличить циркуляцию хладагента через компрессор при низкой температуре наружного воздуха, тем самым повышая теплопроизводительность системы.

В верхней неподвижной спирали компрессора предусмотрены отверстия для впрыска хладагента на промежуточном этапе сжатия.

ТЕПЛОВОЙ НАСОС С ИНВЕРТОРОМ

# PUHZ-SHW

СЕРИЯ ZUBADAN INVERTER

**8,0–23,0 кВт** (НАГРЕВ-ОХЛАЖДЕНИЕ)



PUHZ-SHW80~140



PUHZ-SHW230

Модель	Наружный блок		PUHZ-SHW80VHAR4	PUHZ-SHW112VHAR4	PUHZ-SHW112YHAR4	PUHZ-SHW140YHAR5	PUHZ-SHW230YKA2
	Кассетный внутренний блок (пример)		для систем «воздух-вода»	PLA-M100EA	PLA-M100EA	PLA-M125EA	PLA-M100EA×2
Режим нагрева	Теплопроизводительность (мин.–макс.)	кВт	8,0 (воздух 7°C/вода 45°C)	11,2 (4,5–14,0)	11,2 (4,5–14,0)	14,0 (5,0–16,0)	23,0
	Потребляемая мощность	кВт	2,34	2,794	2,794	4,000	6,31
	Сезонный коэффициент энергоэффективности SCOP		COP: 3,42	4,0	4,0	3,4	COP: 3,65
	Класс энергоэффективности		–	A+	A+	A	–
	Уровень звукового давления	дБ(А)	51	52	52	52	59
	Встроенный электрический нагреватель		–	–	–	–	–
Режим охлаждения	Холодопроизводительность (мин.–макс.)	кВт	7,1 (воздух 35°C/вода 7°C)	10,0 (4,9–11,4)	10,0 (4,9–11,4)	12,5 (5,5–14,0)	20,0
	Потребляемая мощность	кВт	2,15	2,942	2,942	5,000	9,01
	Сезонный коэффициент энергоэффективности SEER		EER: 3,31	5,3	5,3	5,1	EER: 2,22
	Класс энергоэффективности		–	A	A	A	–
	Уровень звукового давления	дБ(А)	50	51	51	51	58
	Уровень звуковой мощности	дБ(А)	–	69	69	69	75
Электропитание	Электропитание	В	220–240 В, 1 фаза, 50 Гц			380–415 В, 3 фазы, 50 Гц	
	Автоматический выключатель	А	32	40	16	16	32
	Максимальный рабочий ток	А	29,5	35,1	13,1	13,1	25
Наружный блок	Расход воздуха	м³/ч		6000			8400
	Покрытие корпуса			Ivory Munsell 3Y 7,8/1			
	Размеры Ш×Г×В	мм		950×(330+30)×1350			1050×(330+30)×1338
Диаметр фреонопровода	Вес	кг		120		134	145
	Жидкость	мм (дюйм)		9,52 (3/8)			12,7 (1/2)
Фреонопровод	Газ	мм (дюйм)		15,88 (5/8)			25,5 (1) или 28,8 (1-1/8)
	Длина	м		75			80
	Перепад высот	м		30			30
	Гарантированный диапазон наружных температур (нагрев) <sup>1</sup>			–28 ~ +35°C — ГВС, –28 ~ +21°C — отопление			–25 ~ +35°C
	Гарантированный диапазон наружных температур (охлаждение)			–5 ~ +46°C (–15 ~ +46°C при установленной панели защиты от ветра. См. список опций.)			
	Завод (страна)			MITSUBISHI ELECTRIC UK LTD, AIR CONDITIONER PLANT (Великобритания)			MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION SHIZUOKA WORKS (Япония)

<sup>1</sup> Указан диапазон для наружных блоков модификации «R4/R5.UK», в котором проводились заводские испытания. Опыт эксплуатации показывает, что системы ZUBADAN Inverter сохраняют работоспособность при более низких температурах.

Примечания:

- Наружный агрегат PUHZ-SHW230YKA допускает параллельное подключение 2, 3 или 4 теплообменников «фреон-вода».
- Подключение фреоновых секций приточных установок предусмотрено для модификации наружного блока PUHZ-SHW230YKA2 в сочетании с контроллером PAC-IF013B-E.



## Комбинации наружных и внутренних блоков

	PUHZ-SHW80VHA	PUHZ-SHW112VHA	PUHZ-SHW140YHA	PUHZ-SHW230YKA2
PLA-M EA	–	PLA-M100EA × 1 или PLA-M50EA × 2	PLA-M125EA × 1 или PLA-M60EA × 2	PLA-M100EA × 2
PEAD-M JA(L)	–	PEAD-M100JA(L) × 1 или PEAD-M50JA(L) × 2	PEAD-M125JA(L) × 1 или PEAD-M60JA(L) × 2	–
PKA-M KAL	–	PKA-M100KAL × 1	PKA-M60KAL × 2	–
PKA-M HAL	–	PKA-M50HAL × 2	–	–

## ОПЦИИ (АКСЕССУАРЫ)

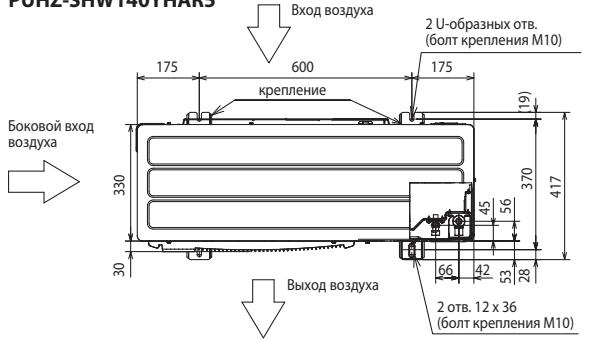
	Наименование	Описание
1	PAC-SJ95MA-E	Конвертер для подключения к сигнальной линии Сити Мульти М-НЕТ (PUHZ-SHW80~140)
2	PAC-SK52ST	Диагностический прибор
3	PAC-SG59SG-E	Решетка для изменения направления выброса воздуха PUHZ-SHW80~140 (требуется 2 шт.)
4	PAC-SH96SG-E	Решетка для изменения направления выброса воздуха PUHZ-SHW230YKA (требуется 2 шт.)
5	PAC-SH63AG-E	Панель защиты от ветра: охлаждение до –15°C PUHZ-SHW80~140 (требуется 2 шт.)
6	PAC-SH95AG-E	Панель защиты от ветра: охлаждение до –15°C PUHZ-SHW230 (требуется 2 шт.)
7	PAC-SG64DP-E	Дренажный поддон PUHZ-SHW80~140
8	PAC-SH97DP-E	Дренажный поддон PUHZ-SHW230
9	PAC-SG61DS-E	Дренажный штуцер
10	PAC-SE60RA-E	Разъем для подключения электрического нагревателя поддона наружного блока (модели PUHZ-SHW80~230)
11	PAC-SG82DR-E	Фильтр-осушитель: диаметр 3/8
12	MSDD-50TR-E	Разветвитель для мультисистемы 50:50 (PUHZ-SHW80~140)
13	PAC-SG75RJ-E	Переходник 15,88 — 19,05
14	PAC-IF012B-E PAC-IF013B-E	Контроллер компрессорно-конденсаторных агрегатов для секций охлаждения и нагрева приточных установок и центральных кондиционеров
15	PAC-IF032B-E	Контроллер компрессорно-конденсаторных агрегатов для систем нагрева и охлаждения воды
16	PAC-IF061B-E	Контроллер компрессорно-конденсаторных агрегатов для систем нагрева и охлаждения воды
17	PAC-SC36NA-E	Ответная часть разъема и 3 м кабеля для подключения внешних цепей ограничения шума и производительности

## Размеры

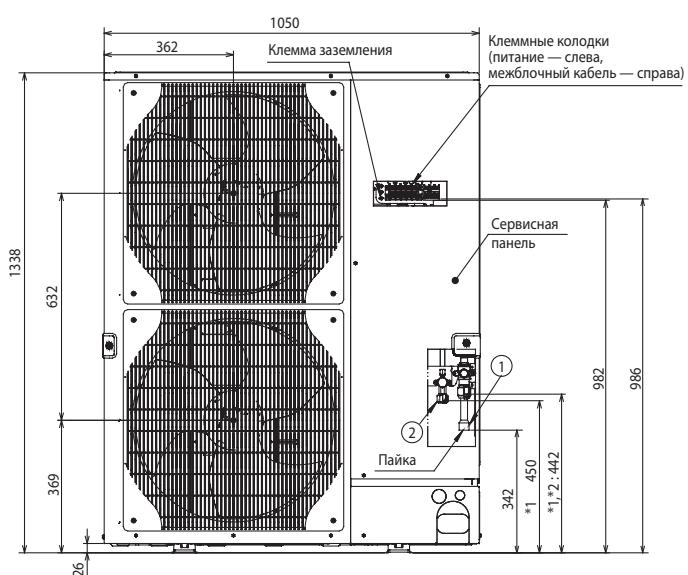
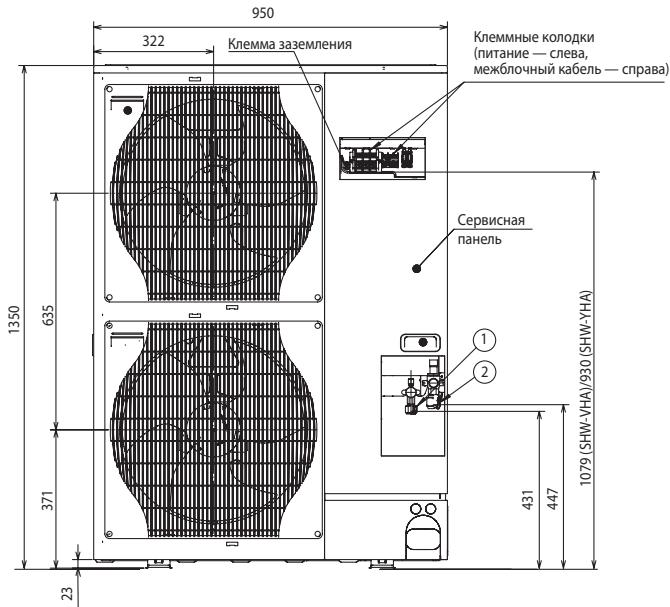
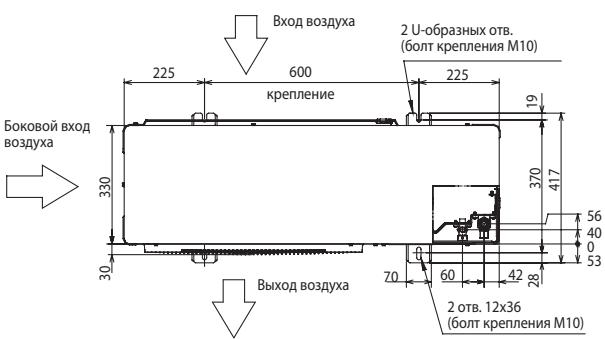
**PUHZ-SHW80/112VHAR4**

**PUHZ-SHW112YHAR4**

**PUHZ-SHW140YHAR5**



**PUHZ-SHW230YKA2**

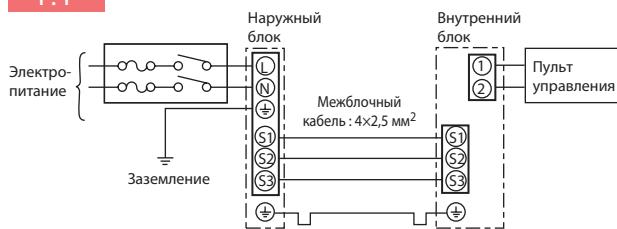


## Схемы электрических соединений

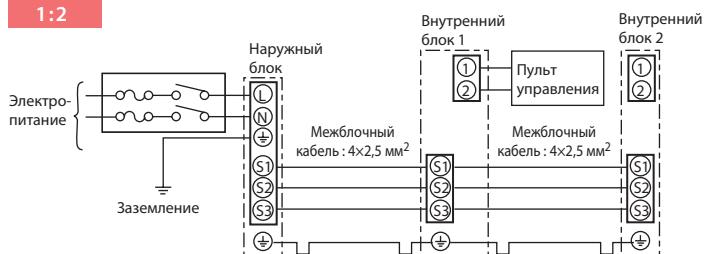
Кабель электропитания наружного блока (автоматический выключатель)

**ZUBADAN Inverter:** PUHZ-SHW80VHA: 3x4 mm<sup>2</sup> (32 A),  
PUHZ-SHW112VHA: 3x6 mm<sup>2</sup> (40 A),  
PUHZ-SHW112/140YHA: 5x1,5 mm<sup>2</sup> (16 A),  
PUHZ-SHW230YKA2: 5x4 mm<sup>2</sup> (32 A).

1:1



1:2



Комментарии к схеме соединений:

- 1) Длина кабеля между наружным и внутренним блоками не должна превышать 75 м.
- 2) Максимальная длина кабеля пульта управления составляет 500 м.
- 3) Сечение кабеля электропитания приборов указано для участков менее 20 м. Для более длинных участков следует выбирать большее сечение, принимая во внимание падение напряжения.
- 4) Провод заземления должен быть на 60 мм длиннее остальных проводников.

## ПРОСТРАНСТВО ДЛЯ УСТАНОВКИ

